

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ CARBON PROF

ТУ У 22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

CARBON PROF містить нано-частки графіту, що відбивають теплове випромінювання. Поглинання і відображення тепла сприяє збільшенню загального термічного опору конструкції протягом терміну експлуатації будинку. Марки XPS CARBON PROF відрізняються підвищеними властивостями міцності.

Сфера використання:

Екструзійний пінополістирол серії XPS CARBON PROF застосовується при влаштуванні теплоізоляції фундаменту, дахів, підлог, у тому числі навантажуваних, утепленні фасадів та цоколів.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

Зберігання:

Плити повинні зберігатися запованими і укладеними штабелями на піддони окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації від 40 до 100 мм	кПа	не менше	250	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Горючість	ступінь	-	Г1* (PROF RF), Г4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність**: λ_{25}	Вт/м*К	не більше	0,034	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Теплопровідність в розрахункових умовах експлуатації (λ_A і λ_B)			0,034	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Модуль пружності	МПа		17	ДСТУ Б В.2.7-253:2011
Питома теплоємність	кДж/(кг °С)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за об'ємом	%	не більше	0,4	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Термін ефективної експлуатації	років	не менше	50**	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Температура експлуатації	°С	в межах	Від -50 до +75	

* - продукція групи горючості Г1 маркується PROF RF, для плит завтовшки 50, 60, 100 мм

** - згідно з Протоколом №34к/23 від 12.06.2023

Геометричні параметри:

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	1180 (±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	580 (±8)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)**	мм	40 (-2, +2), 50, 60, 100 (-2, +3)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки		L-кромка	

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding.