

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ CARBON ECO

ТУ У 22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

Екструзійний пінополістирол CARBON ECO являє собою теплоізоляційний матеріал з рівномірно розподіленими замкнутими порами. CARBON ECO не вбирає воду, не набухає та не дає усадки, хімічно стійкий і не схильний до гниття. Висока міцність дозволяє отримати рівну і одночасно жорстку основу, що істотно збільшує термін експлуатації всієї теплоізоляційної системи.

Сфера використання:

CARBON ECO застосовується в котеджному і малоповерховому будівництві для влаштування теплоізоляції фундаментів, дахів, підлог, утеплення фасадів.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

Зберігання:

Плити повинні зберігатися запакованими і укладеними штабелями на піддоні окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації				
- 20 мм			100	
- 30 мм	кПа	не менше	150	ДСТУ Б В.2.7-38-95
- 40 мм			200	
від 50 до 100 мм			200	
Горючість	ступінь	-	G4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність для визначення терміну ефективної експлуатації:				
λ_A	Вт/м*К	не більше	0,034	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
λ_B			0,035	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
Модуль пружності	МПа		17	ДСТУ Б В.2.7-253:2011
Питома теплоємність	кДж/(кг °C)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом	%	не більше	0,4	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Термін ефективної експлуатації	років	Не менше	25*	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Температура експлуатації	°C	в межах	Від -50 до +75	

* - згідно з Протоколом №179-78-18K

Геометричні параметри:

Найменування показника	Од. виміру	Значення		Метод випробування
Довжина	мм	1200 (±10)	1180 (±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	600 (±8)	580 (±8)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)*	мм	20 (-2, +2)	30, 40, (-2, +2) 50, 100 (-2, +3)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки		пряма	L-кромка	

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding